

SANTECH

No.009
2019.06



平成31年新入社員入社式
新入社員紹介
ピカピカの一年生
社会貢献（石川クリーン作戦）
第7工場建設
春祭り
海外工場だより
職場紹介

絆
kizuna

平成31年度 新入社員入社式

～感謝の気持ちを大切に～

代表取締役社長 阪口 善樹

皆さん、入社おめでとうございます。心からお祝い申し上げます。ここに出席している役員・部長はもとより、サムテックの全社員をあげて、皆様のご入社をお祝いし、お慶び申し上げます。

現在、私共のお客様である自動車関連企業は、百年に一度の大変革期と言われていますが、これに米中の貿易摩擦、イギリスのEU離脱、目前に迫った消費税増税など、政治がらみの問題が加わり、非常に見通しにくい状況にあります。このような状況下ですが、私共はお客様より成長のチャンスをいただき、裏山を切り崩し、今までには無い規模の投資をして、チャレンジしているところです。新入社員を25人も採用するのは会社始まって以来のことで、入社された皆さんには、とても大きな期待を持っています。

毎年、入社式では新入社員の方々に心がけていただきたいこととお話するのですが、今日は2つお話させていただきます。

まず、「感謝の気持ち」を大切にしてもらいたい、ということです。そんなこと、「今までにも何回も聞いて知ってるワイ。」と思うかもしれませんが、意外と忘れがちなものです。例えば、みなさんが高校や大学に合格された時、あるいは、ウチの入社試験に合格された時、学校の先生やご両親にどのように連絡したか思い出してください。「おれ、やったぜ！」なんて連絡していませんか？ みなさんが合格できたのは、まず、お父さんお母さんがお金を出して学校や塾に行かしてくれたからです。また、学校や塾では先生に色々教えてもらったはずで、これらに、みなさんの努力が加わって合格できたのです。だから、まずは自分の努力より、お世話になったことに感謝して、「おかげさまで合格しました。」と言えるのが、感謝の気持ちを大切にすることなのです。



これからの社会人人生において、これはとても大事なことです。新入社員であろうと、みなさんの一分一秒にも会社は出費します。仕事に対する責任感とともに、ありがたみを感じて励んでいただきたい。また、一人で全部できる仕事なんてありません。上司や先輩への感謝の気持ちも、常に忘れないようにしてください。

もう一つ心がけていただきたいことは、志を高く持って粘り強くあることです。社会人になって仕事をすると楽しいことばかりではありません。毎日の仕事には、単純なことや、しんどいことだってあります。「辞めよかな？」って思う日もあるかもしれません。でも、厳しい現実の中でも、毎日ちょっとずつでも成長してもらいたいのです。たった0.1%でも昨日より成長できれば、1年で1.3倍、3年で2倍にまで成長できます。「小さなことを重ねることが、とんでもないところに行くただ一つの道」とイチローが言っていましたが、まさにそのとおりなのです。そのためには高い志を持つことです。例えば、どんなに狭い範囲でも構いませんが、日本一、世界一になることを目指してチャレンジしてください。志は変わったって良いです。でも、高く持ち続けることを心掛けてください。そうすれば、目の前の困難も小さく見えてきます。

以上、「感謝の気持ちを大切にすること」、「志を高く持って粘り強くあること」を全力で実践していただくことを期待いたします。皆さんのこれからの社会生活が実り多い、輝きに満ちたものであることを信じ、祈念します。本日は、おめでとうございます。



2019年度 新入社員紹介



川口 美結
出身校：
神戸女学院大学

- ①旅行 ゲーム
- ②習字
- ③両親
- ④海外旅行 ペットを飼い始めたこと。
- ⑤公私共に充実した日々を過ごす。
- ⑥言われたことをやるだけでなく、主体的に行動できるように頑張ります。よろしくお願いします。



梶原 大輝
出身校：
大阪府立長野北高等学校

- ①ボウリング
- ②サッカー
- ③父親
- ④修学旅行で夜、友人とパーティーをしたこと。
- ⑤まだ、決まっていません。
- ⑥自分は人に流されやすくふざけてしまうことが多いですが、真面目にするところはちゃんとするのでよろしくお願いします。



岸本 祐希
出身校：
大阪府立柏原東高等学校

- ①音楽鑑賞
- ②卓球
- ③いません。
- ④体育祭の団でダンスをしたことが楽しかった。
- ⑤ありません。
- ⑥自分は漢字が苦手ですがすぐにあきらめがちですが、明るく前向きに頑張る会社の役に立てる人になりたいです。



山田茉莉花
出身校：
大阪人間科学大学

- ①旅行 (国内、海外どちらも)
- ②お菓子作り
- ③両親
- ④友人とのディズニー旅行
- ⑤世界を旅する事。
- ⑥いつも明るく元気に頑張ります。よろしくお願いします。



山下 祐矢
出身校：
大阪府立藤井寺工科高等学校

- ①音楽鑑賞 釣り
- ②水泳
- ③父親
- ④体育大会で綱引きと騎馬戦で優勝できたこと。
- ⑤自分の乗りたい車に乗ること。
- ⑥僕は体が大きいので第一印象で驚かれますがしゃべることは好きなので沢山話しかけていただけただけ嬉しいです。精一杯頑張りますのでよろしくお願いします。



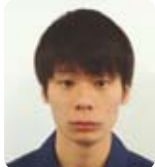
寺西 颯汰
出身校：
大阪府立柏原東高等学校

- ①ソフトボール
- ②野球
- ③母親
- ④体育祭で皆で考えダンスをしたこと。
- ⑤特にありません。
- ⑥僕は小学校一年生から中学校3年生まで野球をしていました。やり始めたことは最後までやりきるということを今まで徹底してやってきました。アルバイトも高校一年生から始めて高校三年生まで同じバイト先で頑張ってきたので忍耐力は誰にも負けない自信があります。



遠藤 雅大
出身校：
大阪工業大学

- ①スニーカー ゲーム ソフトテニス
- ②ソフトテニス
- ③学生時代の先生
- ④中学生の時、ソフトテニスの大会で準優勝した事。
- ⑤笑顔あふれる家庭を築くこと。
- ⑥今はどの部署に配属されるかわかりませんが先輩方とコミュニケーションをとり他部署の人とも仲良く協力関係を作っていく、仕事につなげ一生懸命頑張りたいと思います。



川本 達郎
出身校：
近畿職業能力開発大学校

- ①バスケットボール
- ②バスケットボール
- ③アイパーソン
- ④技能検定の実技がきつかった。
- ⑤10年後に課長になる。
- ⑥新入社員一年目から皆に頼られるようになります。



岡田 崇斗
出身校：
大阪府立藤井寺工科高等学校

- ①音楽鑑賞
- ②水泳
- ③親
- ④部活の大会
- ⑤仕事を続けて家庭を築きたい。
- ⑥中学校、高校と運動系の部活で培った体力を仕事に活かしたいと思っています。頑張ります。よろしくお願いします。



河野那仁瑠
出身校：
奈良県立王寺工業高等学校

- ①自転車 バイク 車
- ②スタントライド
- ③社会で頑張っている人々
- ④課題研究での鋳造製作。
- ⑤自立して好きなように生きていく
- ⑥まだまだ分からないことが沢山ありますが頑張っていくと思いますのでよろしくお願いします。



今西 弘
出身校：
奈良県立王寺工業高等学校

- ①読書 ゲーム バレーボール観戦
- ②水泳
- ③けんき
- ④毎朝急な坂道を歩いていたこと。
- ⑤何事も不自由なく一生を終える。
- ⑥昨年一年間 JTEKT学園で実技や知識を付けてきました。その知識を最大限に生かして会社に大きく貢献していきます。



荘 達也
出身校：
摂南大学

- ①スポーツ観戦
- ②小さなことを記憶する事
- ③橋下 徹
- ④空いているゼミ室で友人と時間をつぶしたこと
- ⑤充実した生活を送る。
- ⑥強い責任感を持ち1年目から一生懸命頑張っていきます。よろしくお願いします。



山本 大哉
出身校：
大阪府立布施北高等学校

- ①カラオケ
- ②サッカー
- ③父母
- ④体育祭でのパフォーマンス。
- ⑤子供と同じ服を着て出かけること。
- ⑥役職に就けるように教えて頂いたことを早く吸収し、同期の仲間にも負けないように頑張りますのでよろしくお願いします。

今年も25人の新入社員が入社しました。現在は、集合教育を終え現場での実習に励んでいます。サムテック株式会社にとって大切な人材です。そんな新入社員のプロフィールを紹介します。①趣味は何ですか ②特技を教えてください。③尊敬する人、憧れの人を教えてください。④学生時代の一番の思い出を教えてください。⑤あなたの夢を教えてください。⑥自己PR

田村 健一
出身校：大阪産業大学

①筋トレ
②筋トレ
③父母
④自転車で六甲山の山頂までこい
だこと。
⑤マイホームを買うこと。
⑥力には自信があるので重いもの
が有れば僕に任せてください。

田中 朔弥
出身校：大阪府立布北高等学校

①筋トレ
映画鑑賞
②バスケットボール
③ジエイソンスティサム
④体育祭で団長をしたこと。
⑤特にありません。
⑥ジムで筋トレをする事が好きなので力仕事には自信があります。これから役に立てるよう頑張ります。

木村 翔紀
出身校：大阪府立藤井寺工科高等学校

①ゲーム
漫画を読む
②人とのコミュニケーション
③兄
④体育祭で皆一丸となって頑張れたこと。
⑤自分の家庭を持つ事。
⑥人とのコミュニケーションを取ることは自信があります。周りからよく良い笑顔だとほめられます。全てに頑張ります。

平松 修弥
出身校：摂南大学

①ゴルフ
②野球
③糸井嘉男
④野球部での活動。
⑤子供と野球をする。
⑥一番自信が有ることは継続力です。これからは継続力と向上心をもって成長していきたいと思
います。

唐重 春都
出身校：堺市立堺高等学校

①レース観戦 ミニカー収集
②卓球
③立川祐路(レーシングドライ
バー)
④高校二年生のとき、電気自動車に乗り鈴鹿サーキットを走ったこと。
⑤スカイラインGT-R34型を買いサーキットを走ること。
⑥小さい頃から車に興味がありSUPERGTやWECを全戦見ている。工業系の高校に通っていたので機械についての知識があり、扱ったことのある機械の危険性や使い方を理解しています。

浮田 翔真
出身校：大阪府立藤井寺工科高等学校

①筋肉トレーニング
映画鑑賞
②物を運んだりする力仕事
③尊敬する人：父親
憧れの人：ジエイソンスティサム
④高校二年生のとき初めて海外旅行に行った台湾旅行。
⑤自分の家庭を持つ事。
⑥入社したからにはどこの課に配属されても頑張ります。筋トレが好きなのでそれ関係の話を読めると嬉しいです。人と話をするのは好きなのでコミュニケーションは沢山取りたいです。

**デロスサントス
リヴェロブライアン**
出身校：大阪産業大学

①3Dプリンター /CNC
ロードバイク ルービック
キューブ
②メカトロニクスシステムの
工事
③ELON Musk (イーロン マスク)
④最初のロボットを作ったとき。それは頭にあったアイデアを現実にする事ができたからです。
⑤憧れている人を選び越える事です。
⑥私の長所は明るく朗らかで周囲の人と打ち解けることができます。学校に入学した時、クラスメイトに積極的に話しかけお互いを理解する事に努めました。その結果、授業で分からないことがあったとき多くの友人から教えてもらえることができました。

原田 大地
出身校：近畿職業能力開発大学校

①バーベキュー
②誰とでも喋れる
③佐藤二郎
④高校3年間で身長が25cm伸びた。
⑤二年後、班長になる。
⑥二年後班長になる原田大地です。これからもよろしくお願ひします。B型です。

城島 尚己
出身校：近畿職業能力開発大学校

①ボウリング
②野球
③両親
④卒業旅行 最後に全員が集まれ楽しく良い思い出を作れたことです。
⑤大きな家を購入する事。
⑥僕は真面目で遅刻、欠勤はしない人です。

廣岡 正規
出身校：大阪工業大学

①ドライブ
サバイバル
ゲーム
②エアガンのオーバーホール
③両親
④友人たちと卒業旅行で九州に行ったこと。
⑤新型シビックTypeRに乗ること。
⑥仕事にも全力でぶつかり早く仕事を覚えて一人前になれるように頑張りたいと思います。これからもよろしくお願ひします。

朝井 雄大
出身校：大阪工業大学

①サッカー観戦 ゲーム
ボウリング
②サッカー
③三浦知良
④セレッソ大阪が初めてタイトルを取った試合を観戦したこと。
⑤マイホームを購入する。
⑥元気で体力があるのでどんなことにも一生懸命取り組んでいきます。

先輩からのアドバイス 良い人間関係を築き、働きやすい環境を一緒に作ろう



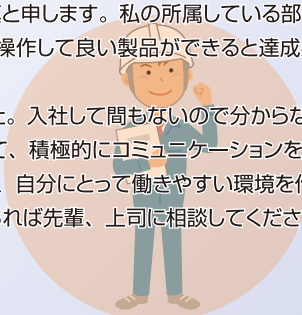
初めまして新入社員の皆さん、入社おめでとうございます。

私は、第一製造部・第三製造課の森田大真と申します。私の所属している部署では主に、ハブユニット外輪と内軸を生産しています。目の前で製品ができるので、自分でプレスを操作して良い製品ができると達成感を感じることができます。これから研修がありますが、色々な部署で様々なことを学んでください。

私は一つ一つの部署で多くの質問をしました。入社して間もないので分からないことがあって当たり前です。なので、先輩に分らない事、気になる事を質問してください。そして、積極的にコミュニケーションを取ってみてください。何かに立ち止まった時、同期の仲間や先輩に相談し、より良い人間関係を築いてください。そうすれば、自分にとって働きやすい環境を作ることができると思います。

研修中に「危険だな、こうすれば良くなるのでは？」と思うことがあれば先輩、上司に相談してください。

安全できれいな働きやすい職場を一緒に作っていきましょう。



平成30年入社 第一製造部 第三製造課 森田大真

事故0に向けて

第2製造部部长 野母 徳穂



前期を振り返ると、事故件数全体としては前々期の半減近くまで押えることができました。ライン会議の冒頭では、今までは品質・可動の報告が優先していましたが、前期は安全を最初に考えることで安全への意識向上に繋げ、又現場には安全行動を促すイラストを掲示したり、更衣室に姿身の鏡を設置して身なりを正す事を促したりしたことが功を奏したかと考えています。

しかしながら、今期に入って4月半ばですが、物損は減っているもののリフトによるパレット転倒が再発しています。今までは作業性も考えて、小手先の対策になっていたと反省しています。今回は根本である爪の長さを制限し、リフトによる転倒事故の再発防止に努めます。

人身ですが、前期の2.5倍と最悪の状態になっています。内容としては、5件中4件が指詰めとなっています。幾度と無く同じ作業を行っているにも関わらず事故が起きています。起きる事象は解っていても、「これくらい」という甘い判断が、事故を引き起こしているといえます。

この判断力を養うには、危険予知訓練とリスクアセスメントが有効になってきます。今後の取り組み方としては、危険予知訓練の題材として実際の現場作業をモデルとして取り上げ、実感する事で判断力を養っていきます。又リスクアセスメントは監督者を中心として行い、自職場の危険箇所を洗い出し、早期に対応する事で事故の未然防止・再発防止に努めます。

通期での事故0は果たせませんが、これ以上事故は出さない・出させないという気持ちで取り組んでいきます。皆さんもこの気持ちを同じくして協力のほど、お願いします。



新工場着工!

お客様から新規鍛造部品の受注を頂ける事となり、既設ラインだけでは生産能力が追いつかない為、羽曳野第4工場南側に隣接する土地を入手し、新たに羽曳野第7工場を建設いたします。新工場には2500トンと3000トンプレスとの2ラインを予定しています。土地の造成工事を3月から着手、7月から建築工事を開始し、2020年6月の量産開始を目指しています。

この度、新工場を1から担当させて頂くのは初めてになりますが、タイ、メキシコと海外工場立上げの経験を生かし、サムテック集大成、世界一の鍛造工場を目指して全力で取り組んでいる所です。

現在、新工場の建築にあたり建築許可を受ける事を最優先で構造設計、詳細設計について建築会社と進めています。ただこの許可が震災など発生する度に審査基準が

厳しくなっており、設備計画との兼ね合いで大変苦勞しています。また自然環境保護も建築に関係があり、工場敷地に対する緑地率確保が以前より厳しく実施義務となりました。緑地計画を出して最終検査もされません。まだ他にも許可を受ける為に幾つかハードルがありますが、従業員皆の環境改善を目的とする事ですので、丁寧に検討して計画に合わせて進めて行きたいと思えます。また設備面においても最新技術を採用入れ、作業の負担軽減を目指すなど、コンセプト実現に向け始動しました。素晴らしい工場が出来る事を楽しみにして下さい。



設備課
船瀬 英治





ピカピカ



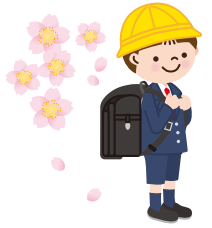
テストで100点
取れるように
勉強をがんばります!

宮山
暖士



おべんきょう
がんばるぞ
そがはいけい

祖開 恵汰



宮本
怜



業天
瑞季



高木
玲那



伊東 真大



今村
京獅

べんきょう
がんばるぞ
ささ木あひ



佐々木
愛依莉



の一年生



おともだちをいっぱいつくて
べんきょうをがんばります。

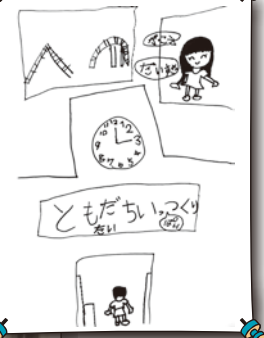
庵ノ前 優蘭



石井 暁史



福井 咲葵



松山 杏奈



三村 瑠稀

内海 心葵



田中 真夢

春ま



2019年サムテック春祭りは5月19日(日)に天候にも恵まれ羽曳野第四工場にて賑やかに開催されました。当日は社員、ご家族を含め約430人の方々にご参加頂きありがとうございました。

今年の春祭りは第四工場金型室ロボドリルでのプレート加工、T3000-3ラインの切断・ヒーター・鍛造の工場見学。そして見学後にはT3000-3プレスのクラッチを押し機械に直接触れ製品を作るという体験をして頂きました。恒例の模擬店も大行列に見舞われ、あっという間に完売してしまいました。射的・スマートボール・福引き抽選会の他にプロフリースタイルフットボーラーをお招きしボールを使用したパフォーマンスでお子様たちと一緒に楽しんで頂けたかと思えます。

阪口社長からも話がありましたように2020年の春祭りは現在建設中である新工場が完成し真新しい第七工場での開催になります。さらにより多くの方々に参加して楽しんで頂けるような企画を従業員会一丸となり準備して参りますので来年もどうぞご期待下さい!!

サムテック従業員会



つり



「パパの会社に行くのは初めてだね。」と子供に声をかけながら、参加させていただきました。パパたちがお仕事をしている職場を見学、たくさんの屋台に催しそして抽選会。周りを見渡すと子供たちの笑顔に楽しそうな声。

私自身、父親がどのような職場でどのような仕事をしているのか実際に見たことはありません。お父さんやお母さんが実際に働いている職場を見学、屋

台や催しに参加させてもらい特に、子供たちにとっては楽しく貴重な一日になったと思います。

このような場を設けてくださるサムテック株式会社に感謝し、来年も参加させて頂きたいと思いました。ありがとうございました。

鵜木 彩乃



結婚してから今回が3度目の春祭り参加となります。素敵なイベントやお店がいっぱいで、毎年家族揃って楽しみにさせてもらっています。

2歳の息子ですが、今年はリフティングのイベントに参加し、お兄ちゃんお姉ちゃん達とボールを使って遊んだり、抽選会では「おもちゃ当たってほしいな」と声に出したりと、終始ウキウキと楽しそうでした。毎年このようなイベントを開催して頂き本当にうれしく思っています。また、夫がお世話になっている方々のご挨拶をさせて頂く度に、とても雰囲気の良い会社だと感じております。夫は、周りの方々に支えられてもいい環境で仕事をさせて頂いているのだと実感しました。夫が会社の為にしっかり貢献できるように、家族共々支えていきます。

今後ともよろしくおねがいします。

柴田 理恵

石川クリーン作戦

羽曳野市主催の第32回石川クリーン作戦が3月3日に行われ、地域住民、企業や少年野球チームの選手など多くの人が参加していました。

サムテックからは役員、管理職、従業員とご家族など多くの方が参加しました。今年はメイン会場が堺市に移ったため、昨年のようなセレモニーも無く、羽曳野市長、ご来賓の挨拶の後、各自、分かれ今年の対岸(左岸側)の清掃を行いました。今年は木片、枯れ木など自然ごみはありましたが、空き缶、空き瓶などのごみは余り見られず、自然を大切にする気持ちが広がっているように感じられました。

私達にとって地域社会貢献は大きな役目の一つであり、今後も地域の行事には積極的に参加していきますので一人でも多くの皆様の参加をよろしくお願いいたします。

サムテック株式会社従業員会



SII技術部の紹介

サムテックの皆様、こんにちは。サムテックインターナショナル品質保証部マネージャーの久保田と申します。品質保証・管理部は、検査員3人、事務所3人、第三者検査会社からの検査員7人の計13人で運営しており、ロット初品検査・最終検査はもとより、測定計器管理、外注工程からの検査成績証確認、クレーム対応、不適合品対処に加え、出荷部門が無い為、出荷梱包、梱包資材管理までの業務を担っています。

SIIでは鍛造品は製造しておらず、アルミ製高圧ガス容器用ライナーを製造しています。水中ダイバーが背負う酸素ポンペをイメージして貰えると解りやすいかと思います。サイズはペットボトル程のものから、ドラム缶程の容量まであり、普通乗用車タイヤの100倍程

の高圧にまで耐える様、多くの製品に客先でファイバーが巻かれ市場に出ます。当社が製造する自動車用の鍛造品よりも、更に人目に触れない所で使用されている事が多いのではないかと思います。

圧縮したガスの使用用途は多岐に渡り、医療用酸素であったり、バスなどの燃料タンクであったり、緊急時に使われる飛行機の脱出用スライドを膨らませたり、ロケット燃料の噴射に使われたりします。品質要求が大変厳しく、不意に何かを当てて爪がやっと引っ掛かる様な小さな傷や凹みでも不良品になる場合があり、ジュースやビール缶程肉厚が薄くペラペラではありませんが、取り扱いには非常に気を使います。

SIIはカリフォルニア州ロサンゼルスにあります。ロサンゼルスの緯度は大阪とほぼ同じですが、4月にもなると日中はTシャツでも生活出来る位の気温になります。梅雨の時期が無く、真夏に掛けてジワジワと気温が上がります。冬になっても都市部では雪はほぼ降らない為、季節感が薄いですが、ビーチまで30分、スキーが出来る山まで2時間という環境は離れ難いものがあります。

SIIには50人近くの従業員がおり、人種のるつぼと言われるアメリカだけあって、色んな国からの人がいます。英語もままならない者同士で、身振り手振り、漫画や幾度の確認を取り合いながら、物作りに励んでいます。他の海外拠点とは異なり本社とは接点薄いですが、今後も引き続き、宜しくお願い致します。



サワディーカー! ホアです。私の事を知らない方がたくさんいると思いますので、少し自己紹介をさせていただきます。私は昨年の1月から4ヵ月間、サムテックタイ「初」の実習生としてサムテックで実習をしました。日本語専攻だったので、実習内容はもちろん通訳です。来る前に4年間も日本語を勉強し、日本へ留学もして、自分がある程度日本語を話せるので、大丈夫だろうと思っていました。しかし実際に現場に出て通訳を試みたら、専門用語や関西弁等、今まで聞いたことのない日本語がいっぱい自分の能力不足を実感し、2週間ぐらい落ち込んでいました。無理だろうと思いつつも、サムテックの日本人もタイ人も皆さんが優しく、専門用語・作業の内容等を丁寧に教えてくれたおかげで4ヵ月の実習期間を無事に終えることができました。さらに、幸せ太りで体重が5キロも増えてしまいました。

大学を卒業し、7月に正社員として入社しました。現状は通訳として勤めています。社会人になったことで、学生時代の友達に会えなくなり、寂しくなった時もありました。仕事がうまく行かない時に学生時代に戻りたいと思ってしまうときも確かにありました。しかし、会社の先輩たちはいつも声をかけてくれて、仕事の話だけでなく、他愛もない話もできるようになり、いつの間にかその寂しさは無くなりました。

確かにまだ新人でわからないことがいっぱいあると思いますが、自分が知らない単語を早く覚え、会社の活動にも積極的に参加し、できるだけ早く会社に貢献できるようになりたいです。自分の成長を実感しながら頑張っていきたいと思っています。





サムテック メキシコだより



メキシコへ赴任して早くも1年が立ちます。こちらは先週(5月27日週)に雨季に入り久々に雨が降りました。

現在の社員数は日本人を含め36名在籍しており、徐々に大きな会社になってきました。

メキシコ人は陽気で明るい性格の方がたくさんおり、現場は活気のある明るい職場となっています。また、言葉が通じない中でも積極的に日本人とコミュニケーションをとってくれています。

先日5月28日(火)にメキシコ工場の竣工式が行われ、サムテックジャパン、サムテックインターナショナル、サムテックタイランドのオールサムテック、お取引先様、州知事、レオン市長、報道関係者の総勢約150名に参加していただきました。全社一丸で準備した結果、セレモニーはスムーズに進み、また工場見学では1度もラインが止まることなくメキシコ工場の今後の可能性を最大限にアピールすることが出来ました。

現在の生産量は2ラインで約60,000個/月となっております。稼働体制は1直2ラインの交互稼働にしています。今後は生産量も少しずつ増えていき7月からは1直2ライン同時稼働の予定となっております。各部署ともスタッフやリーダークラスを中心に業務が回り始めています。特に製造においてはリーダー核となる現地社員が新たに入社してきたオペレーターの教育を行い、順当に資格を得るなど期待通りに成長しています。今後は2直稼働を見据えて、足元の受注量が少ない今の時期に現地社員の土台がしっかりしたものになるよう引き続き教育を行っています。

平坂 烈



営業と生産現場の支援に日々取り組む

第一技術の基本的な仕事の流れを簡単に説明すると、始めに営業の方がお客様から旋削後の製品図面を頂きます。そこからサムテックで鍛造できる形状に標準と過去の実績から取代をつけ鍛造品の図面を書き上げ、お客様に承認を頂き、納入仕様書を作図します。

それを元に事前にシミュレーションで解析し工程レイアウトを決めて金型図を作図します。そして実際に鍛造する際に立ち会い、寸法や外観が納入仕様書通りの物となるよう製造条件を決めます。またすでに量産化されている品番については不具合を洗い出し工程内の安定化、品質改善を行い、VA活動に

についても日々模索し実施しています。これが基本的な第一技術課の仕事になります。

年々、営業の方がお客様から頂くご要望の内容は複雑になり、難しい内容になってきています。私たちはその納期を守ることは当然として、望まれるものが実現可能かどうかのジャッジをし、できない場合にはできるだけ早く回答して、営業の方がお客様と着地点を修正できるようにということを意識して、日々の仕事に取り組んでいます。



職場紹介

管理部 購買課 柴田 浩希

よりよい物を、より安く、より早く

購買課は、各部門から申請される発注依頼を受理し、生産に伴う副資材から事務用品まで多岐に渡る物品の最適な調達を行っています。

また、海外拠点であるタイ工場やメキシコ工場の対応も行っており、現地で入手困難なアイテムを日本で調達し、海外輸送までも行っています。

購買課は多くの部門と関わりがある為、取扱物品の種類と量が非常に多く存在します。

例えば「修繕部品」「油脂類」「機械加工品」「日々使用される消耗品類」等、あらゆる分野の調達物がライン毎にあり、また生産に直結する案件も多く担っています。

各部門をしっかりサポートする為には、

リピート購入案件から生産に直結する特急案件まで、さまざまな内容に応じた多種多様な知識と対応が必要です。

私たちは申請された発注依頼をもとに業務を行う為、受け身になりがちですが、現在は原価低減活動の中で、あらゆる有益な情報を発信し、行動する事に重きを置いています。最適なQ品質、C価格、D納期を実現させる事により生産活動に大きく貢献出来る様、課員6名一丸となって日々業務にあたっています。



仕様確認



納品荷下ろし



納品受け入れ

私の趣味

讃岐うどんを食べ大自然に囲まれ心身共にリフレッシュ

第一技術部 第一技術課 片山英太郎

私の趣味は車のドライブ、釣り、ピアノ等、いくつかあるのですがその中から車でのドライブに関して紹介します。

今年は桜が満開になる時期に合わせて、地元の友人と共に小豆島までお花見ドライブを兼ねた旅行へ行きました。行きは淡路島経由で四国へ上陸、以前から食べたかった本場の讃岐うどんを食べた後、高松港からフェリーで小豆島へ渡りました。たまたま行き着いた土庄町にあるさくらの森では、ほとんど人もおらず、満開の桜に囲まれることができる穴場スポットとなっていました。

入社して1年が経ち、自然の中でのんびりできるような時間が少なくなっていたので、自然の多い場所へ行くのはすごく大切な時間になっています。小豆島は山と海が近く、天気も良かったので、どこを走っていても綺麗な景色を見ることができました。大阪ではなかなか感じることでできない爽快感と、大自然に囲まれる癒しも組み合わせり、心身共にリフレッシュすることができました。

休日はドライブ以外にも音楽などの趣味に没頭していることが多く、気分転換には欠かせない時間になっているので、これからも好きな事ができる時間を大切にしていきたいと思います。





クイズシリーズ No.9

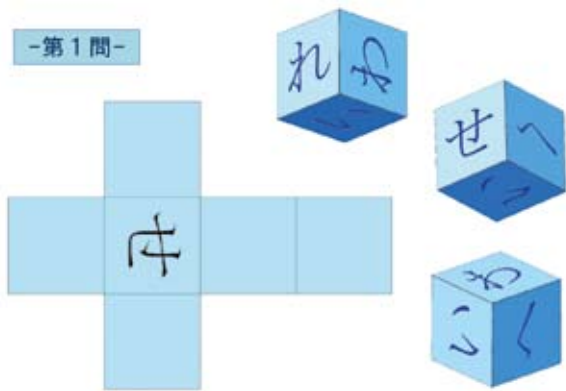
立体図をもとに、展開図の空いているところに正しく文字を書き入れていこう。

文字の向きにも注意してね！

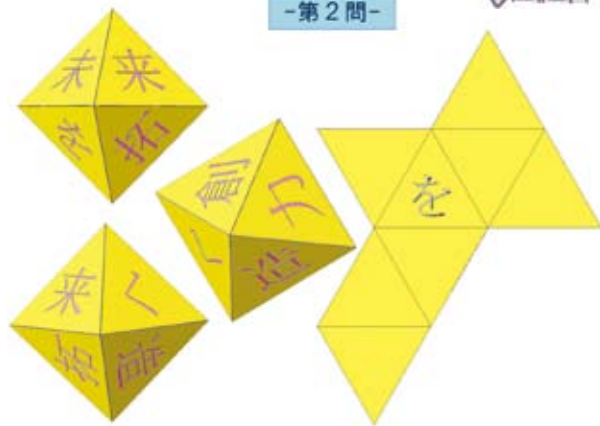
-例題-



-第1問-



-第2問-



クイズ用紙をコピーし裏面に職場氏名を記入して経営企画室：安田まで送ってください。

締切日：6月28日(金)

正解者の中から10名様に景品を差し上げます。

編集後記

平成26年に社内報を復刊し、令和まで元号をまたぎ発行することができました。これもひとえに従業員皆さまのご協力のおかげだと、編集委員全員感謝しています。これからも、より親しみやすく愛される社内報を目指し頑張っていきますので、従業員皆さまの、紙面作りへのご参加をよろしくお願いいたします。

編集委員

阪口竜弥常務(発行責任者)
 元山貴文 真銅美奈子
 秋田直美 田中慎一 高橋和也
 馬越 泉 金谷千海 小山博士
 安田萬蔵

SANTECH

サムテック株式会社

〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000番18 TEL(072)-977-8851 FAX(072)-977-8854