

# SANTECH

No.007  
2018.06



平成30年新入社員入社式  
第72期基本方針  
ピカピカの一年生  
社会貢献(石川クリーン作戦)  
春祭り  
海外工場だより  
職場紹介

絆  
kizuna

## ～小さな努力の積み重ねを忘れずに～

代表取締役社長 阪口 善樹

皆さん、入社おめでとうございます。心からお祝い申し上げます。ここに出席している役員・部長はもとより、サムテックの全社員をあげて、皆様のご入社をお祝いし、お慶び申し上げます。

現在当社は、日本国内では熱間鍛造品の生産能力増強と機械加工へのチャレンジ、その後にはフローフォーミング品の生産能力の拡大が控えています。また、海外では米国とタイに続く第三の海外新拠点であるメキシコ鍛造工場の量産開始、さらに新事業として水素ステーション用高圧水素容器の生産と、各方面に全力で走っています。このような状況の中で入社された皆さんには、例年以上に大きな期待を持っています。

みなさんは、今日から社会人ですが、社会人として仕事をする上で、まず、心底理解していただきたいことが「小さな努力の積み重ねの大切さ」です。仕事には難しいものもたくさんあり、一足飛びにはできるようになりませんが、小さな努力を積み重ねれば必ずできるようになるものばかりです。当たり前ですが、仕事は学校のように3年で卒業するものではなく、高校卒業された方で42年、大学卒業された方で38年もの長期間努めることとなりますから、小さな努力の積み重ねの差が大きな差になるのです。これは、どんなに凄人でも例外なく大事なことで、メジャーリーガーのイチローでさえ「小さなことを重ねることが、とんでもないところに行くただ一つの道」と言っています。毎日、惜しまずに小さな努力の積み重ねることを心がけてください。





もう一つ心がけていただきたいことは、志を高く持って粘り強くあることです。社会人になって仕事をする楽しいことばかりではありません。毎日の仕事には、単純なことや、しんどいことだってあります。「辞めよかな？」って思う日もあるかもしれません。でも、ただ給料をもらうためだけに仕事に来るようにはなってほしくありません。厳しい現実の中でも、あきらめず成長してもらいたいです。そのためには高い志を持つことです。例えば、どんなに狭い範囲でも構いませんが、日本一、世界一になることを目指してチャレンジしてください。志は変ったって良いです。でも、高く持ち続けることを心掛けてください。そうすれば、目の前の困難も小さく見えてきます。まずは、新入社員研修で一番になることを志してください。



以上、「毎日、惜しまずに小さな努力の積み重ねること」、「志を高く持って粘り強くあること」を全力で実践していただくことを期待いたします。

学生は人生の準備期間で、本番は社会人になってからです。皆さんのこれからの社会生活が実り多い、輝きに満ちたものであることを信じ、祈念します。本日は、おめでとうございます。



# 2018年度 新入社員紹介



## 越智 和起

出身校：奈良県立御所実業高等学校

- ①ゲーム
- ②水泳
- ③父

- ④内定を頂いた時に、支えてくれた親や先生が喜んでくれたこと。
- ⑤早く家庭を築きたい。
- ⑥小さなことからコツコツとがんばれるところ。



## 吉仲 優輝

出身校：奈良県立王寺工業高等学校

- ①映画、漫画、ゲーム、ドライブ
- ②水泳
- ③両親

- ④体育大会と文化祭。
- ⑤結婚して一軒家を建てて幸せに暮らす。
- ⑥昨年入社して JTEKT 学園に行かせていただいた吉仲です。映画を見たり、ゲームをするのが特に好きです。これからの研修で学び、JTEKT 学園で学んできたことも生かして早く一人前になれるように頑張っていくのでどうかよろしくお願いいたします。



## 片山 英太郎

出身校：大阪工業大学

- ①ドライブ、釣り、作曲
- ②ピアノ
- ③久石 譲

- ④学生フォーミュラーの大会で自分たちが設計したマシンでデザイン審査4位になったこと。
- ⑤自宅にスタジオを作って音楽仲間と一緒にセッションする事、好きな車に乗り続けること。
- ⑥スーパー GT などのモータースポーツ、いろんな曲のピアノアレンジ、そしてもちろん物づくり好きです。社会人として、大変で辛い事も沢山あるかとは思いますが、学生時代の活動で感じた達成感、また、それ以上のやりがいをサムテックでも追い求め続けたいと思っています。



## 木村 悠里

出身校：立命館大学

- ①お酒を飲む、有名なグルメを食べること。
- ②お菓子作り。
- ③母。迷ったり悩んだり私がしているときに、一番味方でいてくれて考えを尊重してくれる人。

- ④学園祭のステージのエンディングでは声が掛かったサークルしか立つことが出来ないが声をかけていただいてショーが出来たこと。
- ⑤世界遺産制覇することです。
- ⑥地道な努力を積み重ねることが強みなので努力を惜しまず何事にも挑戦していきます。



## 竹井 拓弥

出身校：奈良県立王寺工業高等学校

- ①サイクリング、写真撮影、野球
- ②ダウンヒル、流し撮り
- ③父親

- ④修学旅行。
- ⑤自転車で行く日本一周。
- ⑥粘り強く追い込み自分を成長させる。



## 森脇 瑠哉

出身校：大阪府立柏原東高等学校

- ①読書、ゲーム
- ②特にありません
- ③尊敬している人はスティーブジョブズ

- ④病にかかりながらさまざまな製品を開発した人です。
- ⑤高校3年の体育祭で全員ピラミッドを成功させたこと。
- ⑥人のためになるものを作りたい。
- ⑦私はまじめで几帳面な性格です。なので、この性格を活かして色々なことを隔々まで聞き早く仕事を覚えられるように頑張っています。



## 大坪 真士

出身校：大阪府立藤井寺工科高等学校

- ①ソフトテニスをする事
- ②ソフトテニス
- ③錦織圭

- ④クラブ活動。
- ⑤自分の家庭を持つ。
- ⑥私の強みはコミュニケーション力があることです。なぜなら、入社同期とすぐに仲良くなりコミュニケーションの基本である挨拶をかかさず行っているからです。



## 山本 大樹

出身校：近畿職業能力開発大学校

- ①サッカー、旅行、飲みに行く
- ②サッカー
- ③島田紳助

- ④一週間ゴールドコーストに旅行に行ったこと。
- ⑤将来海外で仕事がしたいです。
- ⑥大学時代は機械加工が得意でした。性格は明るい方で友達に恵まれています。新しいことにチャレンジする事に興味があるので、積極的に取り組んでいきたいです。必死に頑張っていますので、よろしくお願いいたします。



今年も15人の新入社員が入社しました。現在は、集合教育を終え現場での実習に励んでいます。サムテック株式会社にとって大切な人材です。そんな新入社員のプロフィールを紹介します。①趣味は何ですか ②特技を教えてください。 ③尊敬する人、憧れの人を教えてください。 ④学生時代の一番の思い出を教えてください。 ⑤あなたの夢を教えてください。 ⑥自己PR



### 高倉 慎平

出身校：近畿職業能力開発大学校

- ①スノーボード、ゴルフ
- ②スノーボード
- ③父親

- ④大学時代の卒業旅行（オーストラリア）
- ⑤海外で働くこと。
- ⑥大学は近畿職業能力開発大学校という学校に通い加工を特に頑張っていました。ゴルフは下手ですが最近とてもハマっています。仕事では迷惑をかけるとは思いますが必死に一つ一つ丁寧に頑張ります。



### 大岩和弘

出身校：大阪府立長野北高等学校

- ①釣り、虫取り
- ②釣った魚を捌いて料理することです。
- ③尊敬している人は出川哲郎さんです。

- ④修学旅行で沖縄に行ってクラスのみさんと水族館に行ったり民泊で泊めさせていただいたおじさんと釣りに行ったことが一番の思い出です。
- ⑤いつか大きなブリを釣ってみたいです。
- ⑥私はまじめなところがありますのでサムテックではまじめにがんばります。



### 近藤 一希

出身校：大阪府立柏原東高等学校

- ①魚釣り

- ②スポーツ全般
- ③大谷選手
- ④修学旅行。
- ⑤金持ちになって裕福に暮らすこと。
- ⑥長所は最後までやりぬくことです。

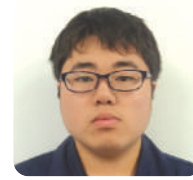


### 山田 雅也

出身校：大阪府立藤井寺工科高等学校

- ①ツーリング
- ②卓球、バトミ

- ントン
- ③父
- ④修学旅行。
- ⑤車を買う。
- ⑥僕は車が好きなので、働いて車を買いたいです。



### 市 大輝

出身校：大阪府立藤井寺工科高等学校

- ①サッカー観戦
- ②剣道

- ③父親
- ④高校最後の剣道大会。
- ⑤会社でとても貢献する。
- ⑥剣道で努力の大切さを学んだので会社でも仕事を覚えられるように頑張ります。



### 松岡 優輝

出身校：大阪府立布施北高等学校

- ①ドラマ、映画鑑賞
- ②サッカー
- ③父

- ④修学旅行。
- ⑤幸せな家庭を持つこと。
- ⑥私は一度決めたことは最後までやり遂げる性格です。学生時代のアルバイトでは任された仕事を最後までやり遂げる事が出たので、サムテックでも任された仕事は責任を持ち最後までやり遂げ会社に貢献します。



### 森田 大真

出身校：大阪産業大学

- ①バイクに乗ること、スポーツをすること
- ②野球

- ③イチロー選手
- ④高校時代、野球で春季大会ベスト4進出。
- ⑤好きな車、バイクに乗ること。
- ⑥まだまだ未熟者ですがサムテックという大きな看板を背負って恥のないように頑張っていきますのでよろしくをお願いします。

## 先輩からのアドバイス 限られた時間は有効に使い、信頼関係を築く



新入社員の皆様、ご入社おめでとうございます。一年先輩の岩鶴真弥と申します。普段は、第一技術部・第一技術課という部署で図面を描いたり、現場に出て試作等の業務をしています。

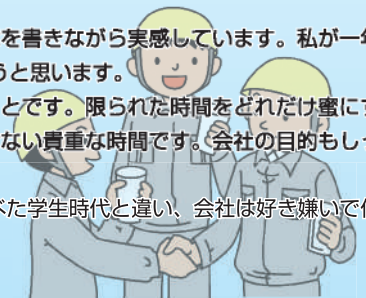
私が入社してからもう一年が経ってしまったのかと、時間の流れる速さをこの文章を書きながら実感しています。私が一年間サムテックで学んできたことの中から大切なこと、覚えて欲しい事を簡単に伝えようと思います。

まず、私が思う大切なことは、学生の時より会社での時間は限られているということです。限られた時間をどれだけ蜜にするかをいつも考えてください。特にこれからの研修期間は、新入社員だけしか過ごせない貴重な時間です。会社の目的もしっかり

理解して、自分が一番頑張ったと言える様に努力して下さい。

次に覚えておいて欲しい事は、会社では人間関係が重要だということです。好き嫌いで人の付き合いを選べた学生時代と違い、会社は好き嫌いで仕事は出来ません。会社では信頼関係が重要であることを覚えておいてください。

学生の時と気持ちを切り替えて、信用され仕事を任される社員になれるよう頑張ってください。





# 第72期基本方針

今回は方針について書く予定でしたが、既に半期を過ぎてしまっており、現状について書きます。当社にとっての直近10年は、閉塞鍛造開発及び量産化、タイ工場設立、工機工場建築、羽第六工場建築、新3000t導入、新1200t導入、旋削事業開始、今期は、第六工場テント倉庫建設、メキシコ工場立上げと突っ走って来た10年でした。

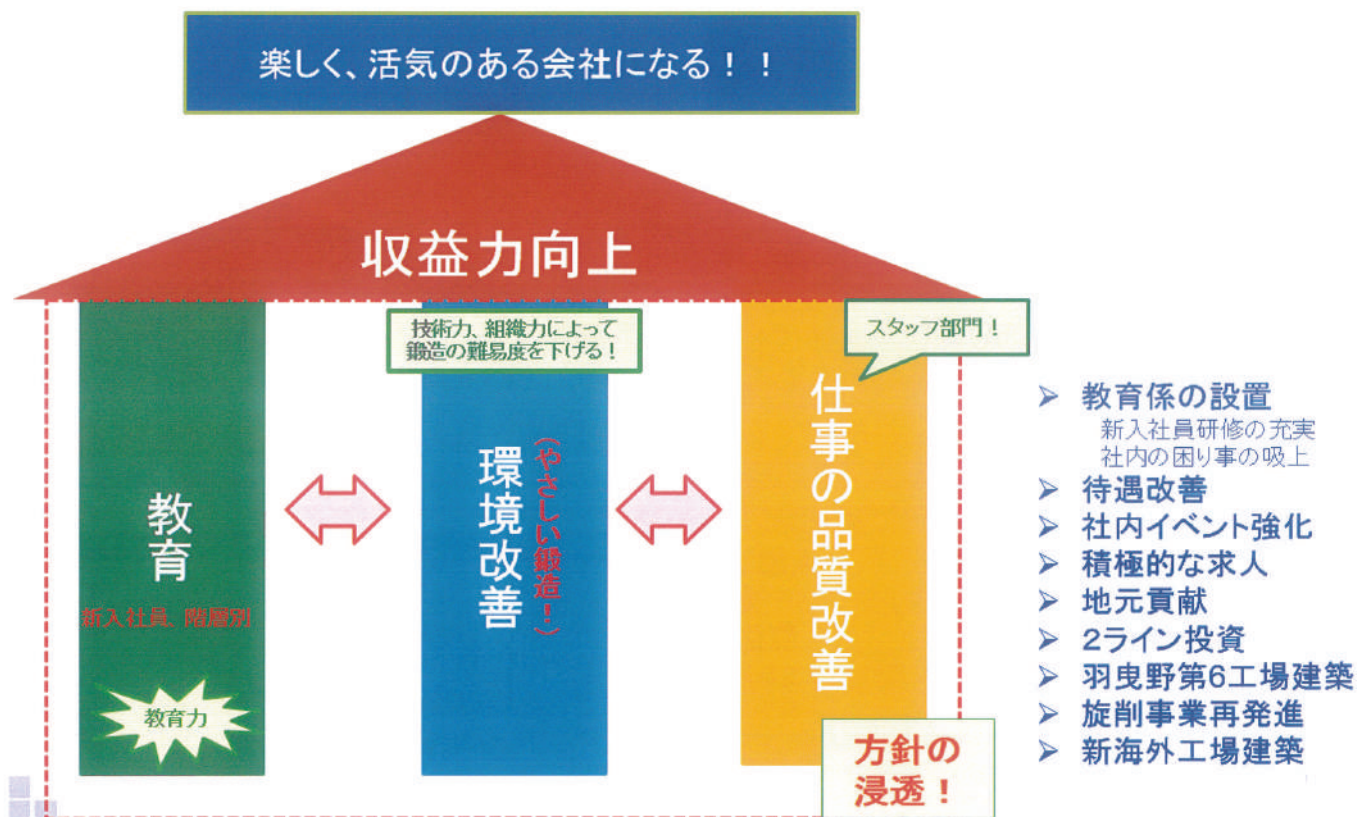
経営陣、社員の皆様共に全力で走ったと思います。そのお陰で売上も中長期計画どうりの2019年本社200億、海外工場合算で250億も見えて来ました。

タイ工場も着実に利益を挙げれる力がついて来ており、工機工場も原価低減、固有技術の手の内化、技術情報のフィードバック等素晴らしい実績を挙げて来ております。

新導入のプレス、旋削事業に関しては、ベストとは行きませんが、毎週活発な活動をして来ており、目標到達も近いと信じております。大変素晴らしい事だと思います。まずは各方面の皆様ご協力ありがとうございます。

当社の努力はお客様からもご評価頂いており、次ぎの大きな目標を頂いております。現在それにどう対応していくのか？を検討中です。

当社の一番の強みは良い社員が沢山いる！と言う事だと思います。将来の絵は皆さん無しでは書けません。会社規模が大きくなっても当社の遺伝子を持ち続けて次の大きな目標に挑みたいと思います。皆さん宜しくお願いします。





## 災害「0」を目指して

第2製造部部长  
野母 徳穂



総括安全衛生管理者「労働安全衛生法第十条」には、「事業を実質的に統括管理する者を右として選任し、その者に安全管理者、衛生管理者を指揮させると共に、労働者の危険又は健康障害を防止させる為の措置等の業務を統括管理させる事」となっており、その職務は①労働者の危険又は健康障害を防止する為の措置に関する事②労働者の安全又は衛生の為の教育の実施に関する事③健康診断の実施その他健康の保持増進の為の措置に関する事④労働災害の原因の調査及び再発防止に関する事⑤その他労働災害を防止する為の必要な業務、となっています。

今期総括安全衛生管理者に任命され、今改めて重責を感じ、又押し潰されそうになります。事故件数は前期49件（人身13件、失火2件）通災7件発生しており、今期は既に11件（人身2件、失火1件）通災1件発生しています。このままでは前期以上に発生してしまう危険があり、私自身非常に危機感を感じています。感じながらも、どうしたら事故0になるのかもがいています。設備的な不備での事故はありますが、大半がヒューマンエラーです。ちょっと、ほんのちょっと注意すれば防げる事故です。

この「ほんのちょっと」を気づかせる為に今取り組んでいる事があります。作業する目線の先にその作業のワンポイント、過去の事故事例等が解る様なポスター・イラストを貼りだしています。視線に入る事で作業の手が止まり、一呼吸おく事で作業を確認する事が出来ます。ただ同じ物を貼り続けても、見えても認識しないようになるので、定期的に入れ替えを考えています。

この試みだけで事故0にはならないかも知れませんが、各人が考えて社内に展開出きるという事が第1のステップと考えています。設備に対しては、毎月の安全委員会の前に他部署のパトロールを行い、指摘から3日で是正を完了し、安全事務局でそのフォローを行っています。スピーディーな対応を続ける事が社員へのアピールに繋がります。

まだまだ役不足、策不足ですが、社員・各工場安全管理者・安全事務局の力を総動員又鼓舞しながら「事故0」に取り組んでいきます。ご協力お願いします。ご安全に







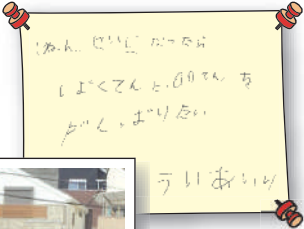
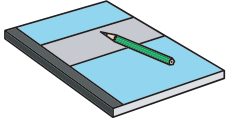
# ピカピカ



五十嵐 凛



丸山 樹乃



宇井 愛莉



井上 蓮斗



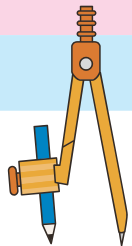
向井 優空



タンドレアオニダス喜音



吉田 柚稀

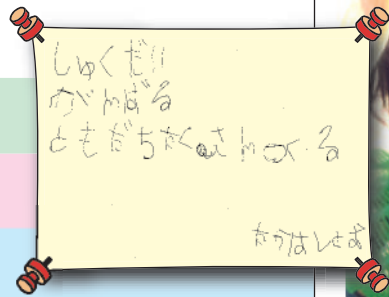




の 一 年 生



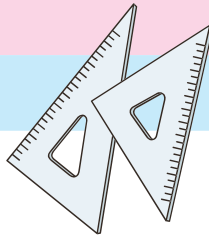
松下直太郎



高橋 十夢



城立 陽菜

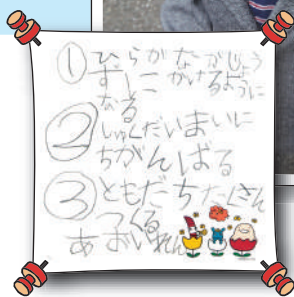


小林 緋菜



杉本 煌晟

青井 廉



山本亜心瑠



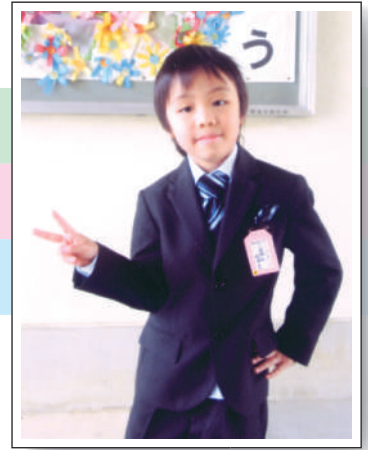
# ピカピカの一年生



大島  
美姫



谷口 遥柊



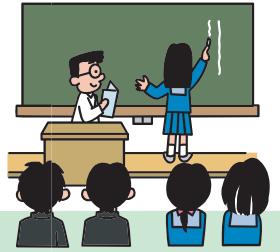
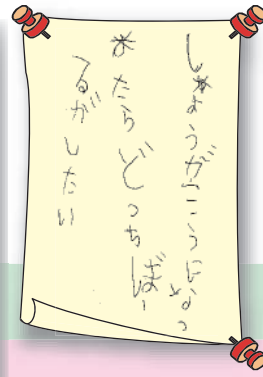
小林  
勇仁



飯田  
優咲



大西  
俊輔



## 社会貢献 石川クリーン作戦

2018年3月4日（日）に地域社会への貢献とサムテックの知名度向上を目標に、管理職含む社員135名とご家族12名が大阪府主催の石川河川敷のクリーン作戦（清掃活動）に参加しました。当日は、雲ひとつ無い晴天で非常に暖かく、真面目にゴミ拾いをしていると汗ばむ陽気でした。普段は、車で川縁を行き来するだけで、ゴミの多い少ないなど気にしたことはありませんでしたが、いざ拾い始めてみると、大小様々なゴミがあり、すぐにゴミ袋がいっぱいになってしまいました。来年もまた、こういったイベントがあると思いますので、参加宜しくお願いたします。

サムテック株式会社従業員





# Samtech International

## April SII in California

Hello Samtech Osaka, my name is Alberto Cervantes and I work with Takeshi Yamamoto and the entire sales team here at SAMTECH International (SII). Our sales team here has recently grown to 5 people and we are, starting from the middle and going clockwise- Jamie Brache, Kaya Tada, Carlos Alvarez, Takeshi Yamamoto and myself. This team works for liners/forgings sales, purchase, shipping, acceptance and general. Although the work here keeps us very busy we realize the special place SAMTECH has in the world of aluminum liners and we hope to continue growing our sales and increasing our customer base globally. Sales here at SII have gone from \$7.7M in 2014 to over \$11M in 2017 and we are pushing hard to exceed \$12M for 2018. The future is looking even better as we are looking to add many space and aviation projects to our customer base.



Recently (4/23rd to 28th) SII was invited to participate in the ILA Berlin airshow which focuses on the space and aviation industries for commercial and defense sectors in the European Union. We met many potential clients or gaveners and hope this expo leads to opening up the European market for SAMTECH group.

That is all for now, I hope we get to meet in person very soon,

Alberto Cervantes



サムテック本社のみなさん今日は。私はアルベルト・セルバンテスです。山本さんと営業部の皆さんと一緒に Samtech International (SII) で働いています。我々営業部は写真の通り5人のチームで、真ん中の手前がジェイミー・ブラッキー、そこから反時計回りにケイ・タダ、カルロス・アルバース、タケシ・ヤマモト、そしてアルベルト・セルバンテス（私）です。5人で拡販と資材調達、発送・検収、及び総務を担当しています。ここでの仕事は大変忙しいですが、SII が世界アルミライナー市場で特別な存在であることを実感しています。そして、順調に売上を伸ばして世界中に顧客を広げることが出来ればと思っています。SII の売上は2014年に\$7.7M (840百万円) でしたが2017年に\$11M (1,200百万円) を超えました。今年2018年は\$12M (1,300百万円) 以上の売上を目指して日夜努力しています。客先からたくさんの宇宙・航空機関連のプロジェクトが見込まれているので、SII の将来は我々が思っていたよりも明るいと思います。

先日(4月24~28日)、SIIはILAベルリンエアショーへの招待を受け参加しました。欧州の航空宇宙及び防衛関連企業が集まる展示会です。そこでたくさんの将来有望な顧客や政府関係者と会うことができました。当日、日本から参加していた福田防衛大臣政務官と話をすることができ、改めて日本で面会することになるなど、今回のエアショーがサムテックにとって事業拡大の足がかりになればと思っています。

今回はここまでですが、近い将来皆さんと直接お会いすることができればと思います。

アルベルト・セルバンテス

Samtech International

Sales / Customer Service



# サムテック(タイランド)ランニング部

## 目指せ！42.195K

タイ工場のランニング部を始めたきっかけはパンちゃんを走らせよう！という仲間の健康への想いでした。よくマラソン大会に出ているメンバーたちから何回も声をかけましたが、「一人で走るのは嫌だ」と本人が言っていたので、大人数で走ったら、パンちゃんも一緒に走ってくれると思い、ランニング部を立ち上げました。

メンバーを集めるのに日本人や事務所のスタッフや現場の作業者に声をかけたり、(ちょっと)強制的に参加させたりしていました。ランニング部のデビュー大会ではなんと11名も集まりました。その中には走るところか全く運動をしたことがないメンバーもいましたが、結果としてはパンちゃんも含めて(奇跡的に)全員無事に完走しました。(ちなみに、初メンバー限定のTシャツは青色でした)

パンちゃん自らランニング部のPR担当をして、会社の掲示板に写真をいっぱい貼りました。それを見た社員から「次の大会はいつですか」とか「ランニング部に入りたいですけど…」等の問合せが多く、好反応でした。

ランニング部の2回目出場は4月末に開催したマラソン大会でした。残念ながらきっかけとなったパンちゃんが日本出張で参加することが出来ず、参加する予定のメンバーが何人か体調不良で出られませんでした。参加したメンバー16人は全員完走し、山科工場長と和木GLの10キロデビューの大会でもあります。山科工場長は10キロ走ったのは高校以来だそうです。

タイ工場のランニング部は人数も少なく、マラソン大会出場とはいえ実際にはミニマラソンの10キロしか走れていませんが、サムテックランニング部はいつか全員フルマラソン完走できるようこれからも走り続けます！楽しみにしてください！

PR担当コメント；初めての大会を終えた時に運動したことがない自分でも完走できたという達成感は本当に大きかったです。それよりも皆とその達成感を共感できたことは自分にとって非常にいい思い出です。今後は皆と楽しく走り続けて自分の健康の為にも努力します！

初出場2018.01.28



2回目出場2018.04.29







2017年11月27日からメキシコ工場設備据付工事を担当させてもらい、3000tプレス付帯設備が通関で止められたりし予定通り設備が搬入されない中、他部署の方々に予定より前倒しでメキシコ入り応援してもらい無事サンプル品7000個生産・出荷することができました。現時点では、1200tプレス据付工事は、工程表通り進んでいます。

2016年8月~2017年3月本社1200t-2プレス1台初据付担当し、2018年12月からメキシコ工場3000tプレス・1200tプレスの据付担当になり、メキシコ据付担当に選ばれたときは、まさか海外で仕事をするなど思ってもいませんでした。メキシコでいろんな事で苦勞していますが、3000t・1200t共に据付工事を完了させたいと思います。

SAMTECHメキシコからSAMTECH日本へいろいろ依頼することが多くなりましたが、ご協力有難うございます。

海外での経験を活かして、今後もSAMTECHの戦力になれるように努力していきますので、皆さんよろしくお願ひします。

SAMTECH日本・タイ・メキシコ共に頑張っていきますよ。

保全課 梶田 寛  
(前列右から3人目)



2018 03 17



2018 04





# 春祭り



春祭りで初めて彼氏の会社に来ることが出来ました。実際に工場の中に入り、機械、製品を見て会社のことを知ることが出来る機会となり大変嬉しく思います。

又、彼氏の周りの方とお会いしてとても良い印象を受けました。普段の仕事場での雰囲気を知れた感じがします。模擬店の数も多く、どれも美味しかったです。社員あの方の漫才などのアトラクションもあり、とても楽しませて頂きました。

是非来年も、来年も参加したいです。

社員の彼女（匿名さん）





# 今年も楽しんで頂けた一日でした

寒い中、多くの方に参加頂きました。

2018年サムテック春祭りは4月8日(日)に羽曳野第六工場駐車場で開催され、社員、ご家族を含め、約400の方に参加頂きました。

今年の春祭りは、新設旋削ライン、冷間ライン、FFラインの見学があり、お子さんだけでなく、大人の方も興味津津、露店や、射的・スマートボール・福引など恒例の出し物の他にも、いちご大福を作る体験イベント、お子さんの遊び場ふわふわエアトランポリン、本気で芸人を目指す社員による漫才や、浪花騒動屋HIXさんのハラハラドキドキの大道芸が行われました。HIXさんの華麗なパフォーマンスで会場の皆様に楽しんで頂けたと思います。

来年の2019年サムテック春祭りも楽しみにしてして下さい。

サムテック従業員会





# 職場紹介

## 旋削ライン 第二技術課 知賀 正浩・澤田 拓未

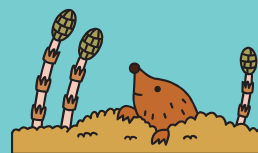
現在、羽曳野第1工場にあります旋削ラインは、ハブユニットの外輪・内軸の切削加工・バリ取り・洗浄防錆・検査を行っています。

このラインは鍛旋一貫への取り組みとして2016年12月に第1期ライン機械が据え付けられ、少量5品番対応の生産を開始しました。さらに2018年1月に2期の新規品番の量産の為、旋盤6台、マシニング2台が追加され計旋盤8台、マシニング4台の旋削ラインになりました。設備関連の工事は一区切りを終え、今は新規4品番のサンプル出荷に向けて生産準備を行っている真最中です。

旋削量産ラインでは、切粉によるキズ・カミコミ・搬送異常といった問題が多くありますが、様々なチップのテストや条件変更などを行い、少しずつですが改善して不良“ゼロ”

を目指して日々頑張っています。

2期品番が新たに加わり、設備調整や標準書等の作成、工程能力の測定など仕事は山積みですが、製造・品証の皆様協力して頂きながら安定したラインに出来るよう頑張っています。そして、その蓄積結果を更なる3期量産ラインに反映していきたいと思えます。





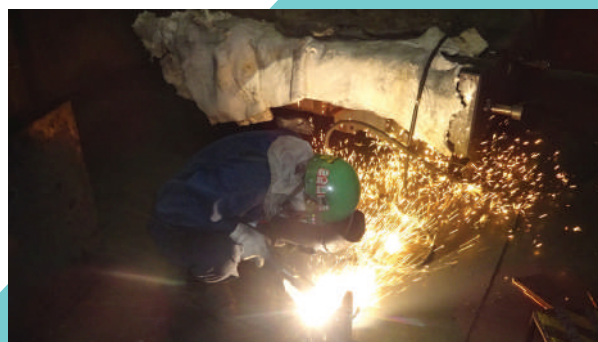
# 職場紹介

## 工機工場 宮本 泰輔

工機工場は、ダイセットの補修を主に行っておりますが、その他ではアダプタープレートやボルスター、フィンガー、切断機のホルダ類、製缶品などの製作も行っております。ダイセット補修の工程は鍛造ラインから引き取った後、ダイセット清掃・解体工程、亀裂除去工程、肉盛り溶接工程、加工工程、組立・精度調整工程を経て、1台に約2ヶ月かかるようなものであり、今期はそのダイセット補修台数を前期より4台増やした28台の補修計画で、全て内作！さらにダイセット以外の大口修繕部品も予算2,700万円分の製作計画、前期からかかっているタイ向けのT3000の新作ダイセットを完成させるべく、全員で力を合わせて改善活動にも力を入れ、これらの計画を達成していけるように非常に忙しい日々を過ごしています。

また、前期に工機工場で設計、製作したT1200-2、T3000-3の移動ノズルも外注費の半値以下！で、なおかつ解体して内部を掃除することも可能にした製品であり、評判も非常に良かったため、忙しい中を苦勞して製作した甲斐があったと大変嬉しく思っております。

工機工場から出荷するダイセットや製作品、製缶品が使用されるところで活躍できるように、よりいっそう良品質に、もっと速く、さらに安く、改善を加えながら製作できるよう全員が一丸となって努めていきますので宜しくお願い致します。





# 新 T1000-2 ライン竣工

## 貴重な体験を今後に繋げる

昨年4月に新 T1000-2 ラインプレス立ち上げを担当に指名された保全課の谷口です。指名されたときは、不安半分とやりがい半分の気持ちでした。今回の T1000-2 で初めて取り組んだ事は、図面の描き方からでした。今まで図面を描く機会が無く、覚えるのに大変苦労しました。

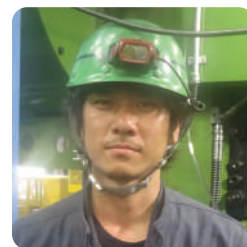
また今回は、旧プレス T700 の撤去、基礎工事から担当しましたが、基礎、土木工事は経験したことが無かったので分からないところは業者の方に聞きながら工期に間に合わせるように取り組んできました。

基礎工事が終わり本体工事が始まりましたが設備が入るにつれ既存の設備との間隔が狭く、物の導入時に設置時の部品置き場の確保、安全面での対応などに苦慮しながら第一製造課や、出荷係など各部署の協力を得ながら事故なく設置できたことに感謝しています。

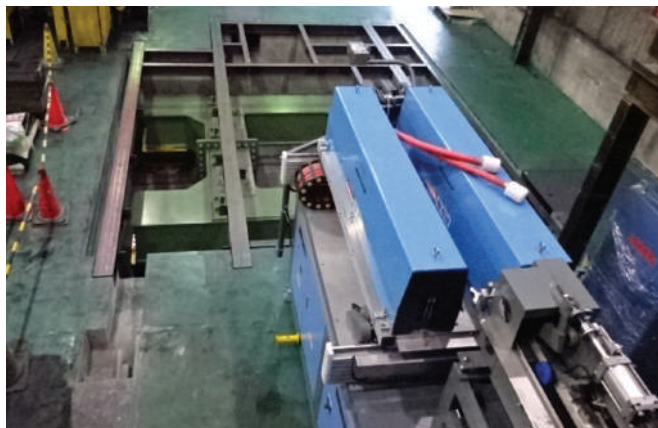
工期に間に合わせるため5月連休も出勤し、付帯設備の設置、プレス本体の設置工事などではさまざまなトラブル、自分自身のミス等もあり工機、購買、保全の方々には大変お世話になりました。皆さんの御協力のおかげで、何とか予定通り5月11日には赤だしが出来、この記事が出るころには無事生産まで出来ている状況なっていると思います。

今回、プレス新設工事を担当させて頂き、最初から最後まで経験できたことは今後の自分にとって大きな財産になりました。今回の経験で得た知識を自分の物だけにせず、部下後輩にも繋げていきます。

本当に疲れ、時には挫折してしまいそうな時もありましたが貴重な体験をする事が出来ました。最後に、今回御協力頂いた皆様本当に有難う御座いました。



製造部保全課  
谷口 仁志





## ■ ご結婚

2017/12/24	営業課	増田 靖広	増田 昌子
2017/12/11	高圧技術課	鈴木 純三	鈴木 千明
2018/ 3/ 3	金型課	山本 岳	山本 由香

## ■ ご出産

2017/12/18	第三製造課	辰本 勝暉	凱生(かい)
2018/ 1/19	経理課	谷邨 敬太	優太(ゆうた)



# クイズシリーズ No.7



### ☆ルール☆

各テーマに沿った内容のものが  
( )の中の数字だけ隠れているよ。  
読み方は例題のように必ず  
**左→右**、**上→下**、**左上→右下**  
の方向に読んでね。

### -例題-

#### 海の生物(3)

い	ら	ら	い
じ	く	じ	ら
い	ら	ら	く
く	げ	ら	じ

### -第1問-

#### 動物(7)

な	の	ん	さ	ね	も	ね
さ	き	つ	ね	き	な	も
も	ん	り	の	う	ま	り
ん	さ	う	ん	ね	け	ん
の	り	き	う	な	も	き
も	う	さ	ぎ	も	の	さ
ね	も	い	の	し	し	な

### -第2問-

#### 野菜(7)

た	ま	だ	た	え	ん	た
え	に	え	だ	ま	め	よ
ね	ん	き	ん	が	ね	え
め	じ	や	が	い	も	ぎ
え	ん	べ	よ	ぎ	ゆ	ね
や	ね	つ	だ	い	こ	ん
た	え	き	ゆ	う	り	た

### -第3問-

#### サムテック(5)

こ	ん	き	も	ぺ	ー	は
ぷ	ろ	か	ま	つ	す	る
れ	ま	る	な	ぴ	ろ	ま
す	ん	つ	あ	が	ま	つ
べ	あ	り	ん	ぐ	た	り
あ	る	み	ら	い	な	ー
ぽ	ー	ぱ	が	ん	ぱ	ろ

クイズ用紙をコピーし裏面に職場氏名を記入して  
経営企画室安田まで送ってください。  
締切日：6月22日(金)  
正解者の中から10名様に景品を差し上げます。

例題のように答を囲んでください。

### 編集後記

今年も多くの新入社員が入社し、元気な声が社内に響いています。海外工場を含め社員の皆様から多くの原稿を頂き第7号を発行する事が出来ました。ご家族の記事、新入社員の紹介など身近な記事載せていますのでご家族と一緒に読んでください。発行回数を重ねるたびに内容も少しずつ充実してきたと思っています。編集委員一同これからもより充実した紙面作りを行ってまいりますので、皆様方の積極的な参加をお待ちしています。

### 編集委員

阪口竜弥 常務(発行責任者)  
新原真実 元山貴文 真銅美奈子  
秋田直美 田中慎一 高橋和也  
馬越 泉 金谷千海 小山博士  
安田萬蔵



**SANTECH**

サムテック株式会社

〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000番18 TEL(072)-977-8851 FAX(072)-977-8854